

Jeśli na drodze ku nowej inwestycji w profesjonalną strugarkę stoi problem pieniędzy, może warto przyrzeć się ofertom firmy, która nie oferuje technologii przemysłowych, ale każe sobie płacić tylko za najważniejsze dla klienta parametry.

– powolna, mało wydajna i do tego awaryjna. Decyzja o odnowieniu parku maszynowego i inwestycji na przykład w strugarkę musi być jednak przemyślana. Nie zawsze opłacalne są najdroższe rozwiązania. Wydane pieniądze na nową maszynę muszą się szybko zwrócić, a żeby tak

Struganie krótkich serii



Strugarka czterostronna PH260 przeznaczona jest głównie do obróbki drewna na małą skalę.

fot. Logosol

To, co dziś się liczy przede wszystkim to czas, w jakim można wykonać dany wyrób oraz możliwość szybkiego przestawienia się na inny rodzaj produkcji. Przecież elastyczność i możliwość odowiedzenia zleceniodawcy – „będzie na zaraz” to dziś główny czynnik przewagi konkurencyjnej. Problemem jest często przestarzała technologia

było, trzeba maksymalnie wykorzystać wszystkie jej możliwości, bo w końcu płacimy „ekstra” za każdą dodatkową opcję.

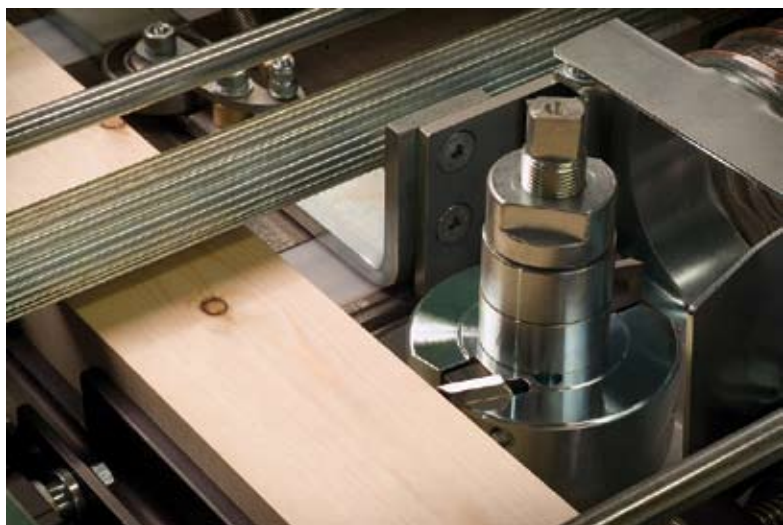
Dlatego trzeba dobrze zastanowić się, czego potrzebujemy. Dziś na rynku dostępne są zarówno małe kompaktowe strugarki, jak i te całkowicie zautomatyzowane, sterowane numerycznie o możliwościach pięciostronnej obróbki. Różni je nie tylko szybkość działania, jakość obróbki, ale także cena, możliwość dokupienia wyposażenia dodatkowego, modernizacji, koszty serwisu. Przeglądając oferty producentów można zauważyć, że zaczęli oni dzielić swoje maszyny na te, których parametry zaspokoją potrzeby dużych fabryk, jak i takie, które sprawdzą się raczej w niewielkich zakładach. Dotarcie do małych zakładów jest w Polsce dużym wyzwaniem. Przede wszystkim wciąż istnieje poważna bariera w postaci finansów na zakup nowych maszyn. Dlatego mali przedsiębiorcy wolą kupić maszyny używane, które są ich zdaniem tańsze a poza tym sprawdzone, bo pracowały w konkretnych zakładach i mają swojej referencje w postaci historii produkcji. Takiej opinii nie podzielają producenci maszyn. Bengt-Olov Byström, założyciel firmy Logosol uważa, że dziś oferta dla małych zakła-

Standardowa prędkość posuwu wynosi 2-12 m/min, opcjonalnie może wzrosnąć do 4-24 m/min.

fot. Logosol

Prędkość 6000 obr./min zapewnia gładką powierzchnię produktu końcowego.

fot. Logosol



dów produkujących meble jest bardzo elastyczna i w wyliczeniach ekonomicznych tańsza od maszyn używanych.

- Produkowana przez nas strugarka czterostronna PH260 przeznaczona jest głównie do obróbki drewna na małą skalę. Z ekonomicznego punktu widzenia kupno PH260 jest lepszym rozwiązaniem od zakupu używanej strugarki przemysłowej. Bardzo często zainwestowanie właśnie w strugarkę PH260 znacząco podnosi zyski małych firm, utrzymujących się z produkcji krótkich serii - mówi Bengt-Olov Byström.

PH260 to przykład maszyny, która struga i profiluje panele czy listwy wykończeniowe z czterech stron jednocześnie (z opcją strugania dwustronnego). Można na niej szybko i łatwo wykonywać standardowe i specjalistyczne wzory. Jej główną zaletą jest szybka wymiana noży profilujących, dlatego PH260 znakomicie nadaje się do produkcji krótkich serii. Jedyną rzeczą, która różni ją od innych strugarek wielostronnych, jest umiejscowienie górnej i dolnej głowicy. Tradycyjnie głowice umieszczone są na końcach maszyn, w PH260 dolna głowica znajduje się na początku a górna na końcu maszyny. Takie rozwiązanie powoduje, że ta strugarka jest bardziej stabilna. Stół roboczy, do którego zamocowane są głowice dolna i dwie boczne, odlany jest z żeliwa a jego powierzchnia wykonana z dużą precyzją. Ramę tworzą elementy wykonane z 4-mm blachy. PH260 jest lekką maszyną o małych gabarytach, co bardzo ułatwia przemieszczanie jej wewnątrz warsztatu.

Powierzchnia obrobionego kawałka drewna na strugarce PH260 prezentuje się tak, jak gdyby wykonana była na drogiej maszynie przemysłowej. W tym przypadku zakup maszyny przemysłowej ma tylko tę przewagę, że może być ona szybsza od modelu PH260, ale przecież nie zawsze jest to w małym zakładzie najbardziej istotne. Omawiany model strugarki może przerobić około 500 metrów desek na godzinę (2-12 m/min), co jest wynikiem i tak bardzo dobrym w przypadku krótkiej serii wykonywanej na potrzeby konkretnego zlecenia.

Kupując strugarkę, warto także zwrócić uwagę na możliwość wykorzystania noży. Jakie wzory można wykonywać na danej strugarce, jakie noże mieszczą się w standardowej gamie narzędzi? W przypadku PH260 nie tylko można korzystać ze standardowych noży, ale również wykorzystać opcję „noża na zamówienie”. Po przesłaniu rysunku technicznego, producent maszyny wykonuje specjalny model noża, według ustaleń z klientem.

Strugarka dostarczana jest wraz z dwoma pro-



foto. Logosol

Wymiary 1100x900 mm oraz waga 370 kg to wymiary pożądane w zakładach, gdzie każdy metr sześcienny hali jest na wagę złota.

styimi nożami na każdej głowicy. Noże wykonane są z wysokogatunkowej stali szybko tnącej (HSS). Wrzeczona o średnicy 30 mm, na których znajdują się boczne głowice, umożliwiają zastosowanie innych głowic dostępnych na rynku. Możliwości głowic, obracających się z prędkością 6000 rpm, są zaskakujące jak na tak niewielką maszynę. Mogą wycinać piękne, głębokie profile. Górna może strugać materiał na głębokość 8 mm, plus głębokość noża profilującego. Boczne głowice mogą wycinać nawet głębsze profile.

- Wielu producentów używa strugarek tylko dla własnych potrzeb. Są też tacy, którzy tworzą małe spółki sprzedające swoje wyroby i oferujące swoje usługi na lokalnych rynkach. Przy odpowiednim wykorzystaniu możliwości strugarki PH260, koszty zakupu oraz utrzymania bardzo szybko się zwracają - dodaje Bengt-Olov Byström.



Kupując strugarkę warto także zwrócić uwagę na możliwość wykorzystania noży. Jakie wzory można wykonywać na danej strugarce, jakie noże mieszczą się w standardowej gamie narzędzi?

foto. Logosol



Zainwestowanie właśnie w strugarkę PH260 znacząco podnosi zyski małych firm, utrzymujących się z produkcji krótkich serii - uważa Bengt-Olov Byström, założyciel firmy Logosol.

foto. Logosol

Małgorzata Wnorowska