

Chwytnak do obróbki bryłowej

Instrukcja

Dzięki chwytnakowi do obróbki bryłowej możesz przecierać kłody z szesnastu stron.

1. Przybij do belki o wymiarach 12,5x15 cm kantówkę 5x7,5cm. Kantówkę przybij niższej strony belki.
2. Bardzo dokładnie przytnij końce kłody, która będzie przecierana.
3. Wbij w kłodę oś z tarczą do regulacji od strony, od której będziesz zaczynał przecieranie. Dopilnuj aby oś zamontowana była symetrycznie względem kłody.
4. Wbij drugą oś w środek drugiego końca. Upewnij się, że oś jest symetrycznie zamontowana względem kłody i wystaje minimum 2 cm na zewnątrz.
5. Umieść belkę na łożach traka tak, aby kantówka zwrócona była ku górze (rys 1).
6. Przykręć do belki uchwyty w takiej odległości aby można było zamontować na nich kłodę z nabitymi osiami.
7. Zamontuj kłodę na uchwyty.
8. Postaw belkę z kłodą na łożach (rys 2).
9. Zabezpiecz belkę na łożu klamrami.
10. Zabezpiecz kłodę przed obracaniem się.

Przecieranie

Ustaw łoża na odpowiednią wysokość. Jeżeli miejsca zamocowania osi nie będą znajdowały się w tej samej linii, siły grawitacji działające na klamry mocujące będą różne. Dlatego w pierwszej kolejności należy przetrzeć cztery przeciwległe sobie strony kłody. Pamiętaj, aby za każdym razem zabezpieczać kłodę podczas przecierania!

Porada: Jeżeli na przykład zamierzasz przetrzeć kłodą z ośmiu stron, zaznacz sobie na tarczy do blokowania każdy punkt, w którym należy zablokować kłodę. Dzięki temu unikniesz pomyłek przy zabezpieczaniu.

Porada: Dzięki zastosowaniu frezarki Log House Moulder w połączeniu z chwytnakiem do obróbki bryłowej, możesz robić piękne elementy konstrukcyjne.

